



Manuel d'utilisation

Enceinte Centrale Mobile 300 GTS

DRYAIR Manufacturing Corp.
400 Service Road,
St. Brieux, SK., Canada, S0K 3V0,
Tel : (306) 275-4848 1-888-750-1700
Fax: (306) 275-4664
dryair@dryair.ca

DRYAIR Manufacturing Corp.
1095 N. Main Street
Bowling Green, Ohio, USA, 43402
Tel : (419) 354-8546 1-866-354-8546
Fax: (419) 354-9706
dryair@dryair.us

Juillet-2015

Table de matière

Politiques de garantie et les procédures de réclamation.....	1-1
La politique de garantie	1-1
La procédure de réclamation	1-2
Les mesures de sécurité.....	2-1
Consignes générale de sécurité	2-1
Module de chauffe-eau	2-2
Le fluide caloporteur	2-2
La fiche de données de sécurité - Boss Chill PG	2-3
La fiche de données de sécurité - Dowfrost*	2-11
Introduction.....	3-1
Les composants.....	3-1
Enceinte centrale mobile	3-1
Le transfert passif de chaleur.....	3-2
Les accessoires	3-2
Comment le système fonctionne.....	3-3
Installation (CME).....	4-1
Distances de sécurité requises.....	4-1
Conditions d'élévation	4-1
Exigences et raccordement électriques	4-2
Fluide caloporteur "HTF".....	4-2
Carburant.....	4-3
Lignes primaires de circulation "HTF".....	4-3
Démontage du brûleur	4-3
Montage du brûleur.....	4-3
Réglages initiaux pour le moteur de l'actionneur sur le flux inverseurs du GTS 300.....	4-4
Opération (CME).....	5-1
La purge d'air à partir du système de circulation "HTF"	5-1
Avant de tirer le système.....	5-3
La procédure du démarrage à froid.....	5-4
La procédure du démarrage tempéré.....	5-5
La purge d'air à partir du système de carburant.....	5-6
Ajout de "HTF" au système.....	5-7
Configuration / Fonctionnement / Maintenance (HR 2250).....	6-1
Commandes manuelles.....	6-1
Composants mécaniques d'entraînement.....	6-2
Dépannage (CME).....	7-1
Entretien.....	8-1
Module de chauffage central.....	8-1
Addenda.....	9-1
Certification importante & décalques renseignements.....	9-1
Décalque de vaisseau non-pression.....	9-1
Certification et spécifications de l'appareil de chauffage.....	9-2
Les schémas électriques.....	9-3

Politique de Garantie et Les Procédures de Réclamation

DRYAIR MANUFACTURING CORP. (désigné comme étant DRYAIR) garantie son équipement neuf, inutilisé d'être exempt de défauts de matériaux et de fabrication au moment de la livraison à l'acheteur original.

La Politique de Garantie

Politique de garantie de base

-) DRYAIR réparera ou remplacera, à son gré, sans frais, toute pièce défectueuse de l'équipement pour une période de douze (12) mois à compter de la livraison au premier acheteur au détail, FOB St. Brieux, SK., Au Canada ou Bowling Green, Ohio, USA.
-) Le kilométrage n'est pas couvert. Toutes les pièces qui sont couvertes par une garantie prolongée publiée par DRYAIR sont une exception à la politique de garantie de base et doivent être justifiées selon les détails de la politique de garantie prolongée.
-) Le travail est couvert selon le taux du travail à plat de DRYAIR.
-) La politique de garantie, les modalités et conditions, peut changer de temps en temps sans préavis.
-) Les termes et les conditions de garantie sont transférables en cas de la vente à un deuxième propriétaire.
-) Les pièces de rechange seront garanties pendant 90 jours à compter de la date de réparation. L'acte de vente doit accompagner la demande de garantie.
-) Les termes de cette politique de garantie sont assujettis à la législation provinciale et de l'état. DRYAIR se réserve le droit d'apporter des modifications conformément à la législation provinciale et de l'état, sans préavis ni obligation.

Politique de garantie prolongée

Échangeur de chaleur

-) Une garantie prolongée est disponible sur l'unité d'échangeur de chaleur de l'ensemble de chauffe-eau. La garantie est disponible pour une part, en vertu de la politique de garantie prolongée, est calculé au prorata de 20% par an.
-) (Date d'envoi est la date à utiliser pour le début de la période de garantie).
-) Le calendrier de couverture
 - 1 An -----100%
 - Année 2 ----- 80%
 - Année 3 ----- 60%
 - Année 4 ----- 40%
 - Année 5 ----- 20% de

Exceptions aux politiques de garantie

-) En aucun cas, le propriétaire est en droit de recouvrer les coûts des dommages indirects, particuliers ou indirects, tels que, mais sans s'y limiter : la perte de profits ou des revenus, d'autres pertes commerciales, les inconvénients et / ou location de matériel de coût de remplacement.
-) La maintenance, réparation ou de service articles non liés à des défauts sous garantie.
-) Les pertes ou les dommages pendant le transport.
-) Le défaut résultant du manque ou du mauvais entretien.
-) Les dommages causés par l'abus de la part de l'opérateur, d'une négligence ou une mauvaise utilisation.
-) Les dommages résultant d'une alimentation électrique incorrecte.
-) Les dommages causés par une mauvaise installation. Une installation faite par autre que le fabricant.
-) Les éléments non-défectueux remplacés à la demande du client.
-) Les dommages dus aux accidents.
-) Les dommages résultant d'une mauvaise alimentation en carburant (à savoir de pression ou de contamination).
-) Les dommages résultant de lignes fissurées ou cassées survenant pendant le transport.
-) Les dommages résultant de l'utilisation de fluides inadéquats ou inappropriés (à savoir Glycol ou huile).

Les obligations du propriétaire

-) Il est de la responsabilité du propriétaire, à la charge du propriétaire, de transporter l'équipement au centre de service d'un DRYAIR distributeur / revendeur agréé ou alternativement à rembourser le distributeur / revendeur, pour les frais de déplacement engagés dans l'accomplissement de cette garantie.
-) Les termes de cette politique de garantie sont assujettis à la législation provinciale et de l'état. DRYAIR se réserve le droit d'apporter des modifications conformément à la législation provinciale et de l'état, sans préavis ni obligation.
-) Il est de la responsabilité du propriétaire de lire, comprendre et mettre en œuvre l'entretien, la sécurité et les directives opérationnelles telles que définies dans l'opération et de maintenance.
-) Toutes les pièces à être étiquetés avec le numéro de demande de garantie et expédiées port payé à DRYAIR dans les 30 jours.

Les obligations du fabricant

-) DRYAIR se réserve le droit d'améliorer sans cesse les pièces ou les spécifications du produit à tout moment sans préavis ni obligation.
-) Les termes de cette politique de garantie sont assujettis à la législation provinciale et de l'état. DRYAIR se réserve le droit d'apporter des modifications conformément à la législation provinciale et de l'État, sans préavis ni obligation.

La Procédure de Réclamation de Garantie

-) Tous les crédits de garantie doivent être traités avec le DRYAIR Garantie Formulaire de réclamation.
-) Toutes les pièces de garantie, sauf indication contraire, doivent être retournés à DRYAIR avec un formulaire de réclamation de garantie terminée.

Remarque : Avant de retourner les pièces de garantie, s'il vous plaît appeler à un numéro d'autorisation et les instructions d'expédition du service de garantie au Canada.

Emplacement des dépôts de garantie

USA

DRYAIR Manufacturing
Corp.
1095 N. Main Street
Bowling Green, OH
43402
Ph. 1 (866)354-8546

Canada

DRYAIR Manufacturing Corp.
400 Service Road
Box 126
St. Brieux, SK
S0K 3V0
Ph. 1 (888) 750-1700

-) Chaque demande de garantie ne doit se référer à une unité numérotée de série ou le calendrier de production.
-) Les pièces de garantie doivent être étiquetés avec le numéro de réclamation.
-) Lors de la demande de main-d'œuvre de la garantie, le taux de travail de garantie admissible sera 65.00 \$ / heure. L'usine se réserve le droit d'ajuster le nombre d'heures réclamées lorsque cela est jugé nécessaire.
-) L'usine peut parfois indiquer le travail admissible pour certaines procédures de garantie.
-) Le kilométrage et le temps voyage, depuis et vers le client ne sont pas admissibles à un crédit de garantie.
-) Les frais de transport pour les pièces de garantie ne sont pas admissibles à un crédit de garantie.

-) Le taux forfaitaire de travail pour les changements de composants
 -) Les composants électriques – 0.5 heures
 -) Composants de plomberie - 1 heure
 -) Changement de moteurs électriques - 1 heure

Remarque : Les autres charges de travail seront à la discrétion de DRYAIR.

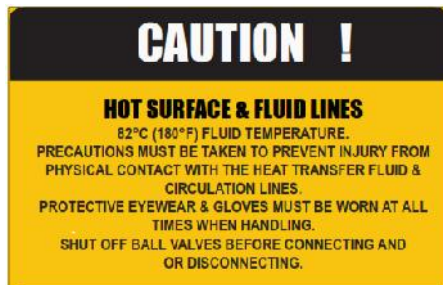
Les Mesures de sécurité

Consignes générales de sécurité

-) Assurez-vous que l'opérateur lise et comprenne toutes les informations contenues dans ce manuel.



-) Toutes les personnes non autorisées doivent être tenus à l'écart de l'équipement en fonctionnement.
-) Maintenir les autocollants d'instruction et de sécurité. Remplacez les autocollants endommagés.
-) Tous les gardiens doivent être en place lorsque l'appareil est en fonctionnement.



Module de Chauffe-eau

ATTENTION ! Le chauffe-eau est un appareil de chauffage.

-) Lorsque vous travaillez avec tout appareil de chauffage, observez toutes les consignes et les mises en garde.
-) Gardez les enfants et les animaux loin de tous les accessoires de tuyauterie et de carburant.
-) Les panneaux de logement de chauffe-eau doivent être maintenues fermées lorsque le système fonctionne. Cela empêche les courants d'air d'affecter le fonctionnement du chauffe-eau.

Le Fluide Caloporteur

Pour une information complète "fluide de transfert de chaleur", se référer aux fiches de données de sécurité pour "HTF Dowfrost" & "Boss Chill PG" dans cette section.

Insert MSDS here

Introduction

Composants

Enceinte Centrale Mobile (CME)

-) Un design compact et mobile.
-) Accès facile par les portes arrière et latérales.
-) Contrôle automatique de la température et de la consommation de carburant qui répond aux exigences du travail sur le terrain.
-) Faible pression atmosphérique ventilée du système de circulation... pas de certification de la chaudière spéciale est nécessaire pour faire fonctionner le système.
-) Les composant du système de circulation "évent d'air automatiquement" pour une opération rapide et aller.
-) Un module central de commande de chauffage surveille et contrôle le fonctionnement du système.
-) Système d'opération multi-lumière pour un dépannage facile.
-) Système l'inversion de l'écoulement "Green Thaw".



1 – Enceinte Centrale Mobile GTS 300 (vue latérale)



2 – Enceinte Centrale Mobile GTS 300 (vue derrière)

Le transfert passif de chaleur

La tuyauterie de circulation des échangeurs thermiques

La tuyauterie de circulation des échangeurs thermiques est la solution idéale pour :

-) Chauffage et/ou dégel du sol congelé.
-) La prévention de gel.
-) Le béton durcissement et le chauffage dans les environnements sous zéro.

Ce système peut être appliqué à tous les types d'applications concrètes. La tuyauterie de circulation des échangeurs thermiques peut être fixés directement sur la surface des formes concrètes ou en béton.

Alternativement, une ligne de circulation durables peut être incorporée dans la structure du béton pendant le coulage. Ainsi, le plancher de la dalle peut continuer à être chauffée, pour fournir la chaleur au sol pendant la construction.

Enrouleur de tuyau

-) L'enrouleur intégré est livré avec 3000 pieds de 5/8" I.D du tuyau de circulation des échangeurs thermiques.
-) La bobine fournit un rangement pratique pour le tuyau "d'échange de chaleur de la ligne de circulation" requis pour la décongélation et/ou la cure du béton.
-) Le système d'entraînement électrique fournit "sous tension" ou "hors tension" capacité.
-) Un dispositif limiteur de couple fournit rupture.
-) L'enrouleur intégré est livré avec un collecteur 6 ports intégral et une paire de 1 1/4" raccords rapides pour accueillir un collecteur distant.



3 – Enrouleur de tuyau

Accessoires

Pompe à mélange/surpression

La pompe multifonctionnelle assure une flexibilité maximale dans l'utilisation de ce système.

-) Le mode trempe fournit un fluide de température inférieur pour le durcissement du béton et radiants applications de chaleur du sol, en éliminant la nécessité de réduire le chauffe-eau des températures de fonctionnement inférieures à des plages de fonctionnement en toute sécurité.
-) Lors du fonctionnement en mode de rappel, le système peut augmenter le débit ou fonctionner comme une station de pompage pour augmenter les distances de pompage par plus de 300 pieds par station.
-) Le système permet également pour contrôler la température double. Le fluide à haute température peut être fournie aux échangeurs de chaleur portables, avec un fluide de température inférieur pour cure concret et les applications de chaleur radiant par le sol.



4 – Pompe à surpression/ mélange

Collecteur à distance en option

-) Permet la distribution et/ou de séparation supplémentaire entre la remorque de chauffage central et le collecteur.



5 - Collecteur à distance en option et lignes de circulation des fluides

Vestes de ligne isolés

Les vestes de ligne de circulation isolés sont également disponibles. Ces vestes isolantes éviteront la perte de chaleur de ligne circulation dans des conditions extrêmes inférieures à zéro.

Échangeur de chaleur portable

Échangeurs de chaleur portables sont la solution idéale pour chauffage et /ou séchage des structures fermées. Leur design compact et mobile permet d'être positionner à la place requise sur le chantier. Le design du ventilo-convecteur offre un taux élevé de transfert de chaleur. Les ventilateurs hauts débits délivrent alors cette chaleur uniformément dans une grande surface. La chaleur propre et faible humidité relative, livraison réduit les coûts de l'énergie en éliminant la nécessité de tirer en douce l'air extérieur. Avec ce système, vous réchauffer tout l'air intérieur chaud, plutôt que de chauffer l'air froid extérieur.



6 - Échangeur de chaleur portable

Comment le système fonctionne

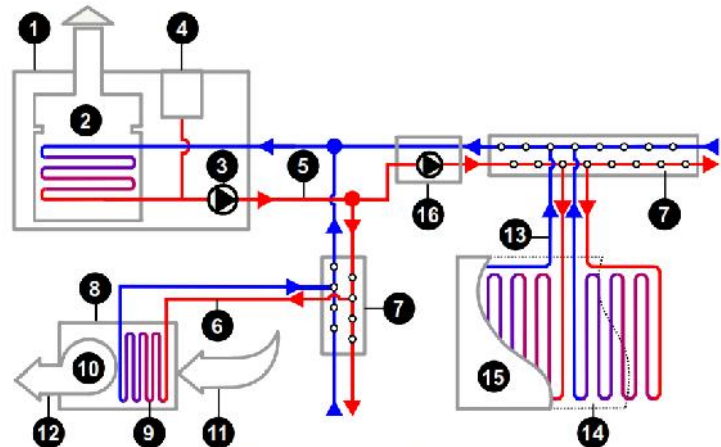
Le système utilise une basse pression, système de fluide de distribution ouvert en boucle avec un réservoir de fluide atmosphérique ventilé. Un module de chauffage chauffe le fluide de transfert de chaleur. Ce fluide chauffé est pompé à travers une boucle de système de distribution, en passant par des échangeurs de chaleur dans des endroits éloignés.

Deux types d'échangeurs sont disponibles :

-) Les échangeurs de chaleur portables comprennent une bobine de transfert de chaleur, un ventilateur et un contrôle thermostatique de la température. Le fluide caloporteur circule à travers le serpentin de transfert, dans lequel la chaleur est transférée à l'air étant aspiré à travers la bobine par le ventilateur. La bobine est spécialement conçue pour un transfert thermique optimal, sans ajouter de l'humidité ou de la combustion des sous-produits à l'air.
-) Les échangeurs de chaleur de la ligne de circulation utilisent tuyau flexible avec hydraulique de type raccords rapides pour la facilité de branchement. Le transfert de chaleur se fait par transfert de chaleur par contact direct et rayonnante conduction thermique.

L'unité de surpression/mélange peut être utilisé pour :

-) Fournir un fluide à basse température pour le durcissement du béton et des applications de la chaleur plancher radiant.
-) Fournir le contrôle de température double à un système de circulation du fluide unique.
-) Stimuler l'écoulement de fluide et d'augmenter les distances de pompage.



- | | |
|---|---|
| 1. Module de chauffage de l'eau | 9. Bobine de transfert de chaleur |
| 2. Chauffe-eau | 10. Ventilateur |
| 3. Pompe | 11. L'air d'admission |
| 4. Réservoir de fluide | 12. L'air chauffé |
| 5. Ligne de distribution de fluide primaire | 13. Échangeur de chaleur de la ligne de circulation |
| 6. Ligne de distribution de fluide secondaire | 14. Paro-vapeur |
| 7. Collecteur de distribution | 15. Couvertures isolées |
| 8. Échangeur de chaleur portable | 16. Mélange / rappel |

Installation (CME)

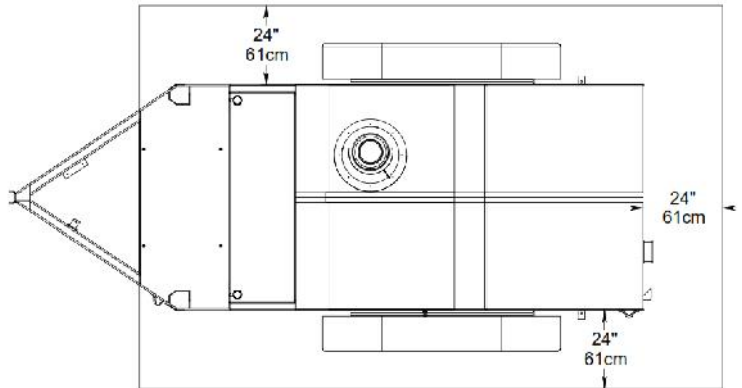
Le positionnement de tous les composants du système sur le site dépendra de certain nombre de facteurs. S'il vous plaît lire toute la section "Installation" avant de commencer.

Veillez à respecter tous les codes locaux électriques et les règlements d'incendie lors du positionnement du module de chauffage central.

Distances de sécurité requises

Le 300 GTS est un appareil de chauffage, donc la chaleur dégagée et les gaz d'échappement doivent être éloignés des matériaux combustibles et pour l'accès au service.

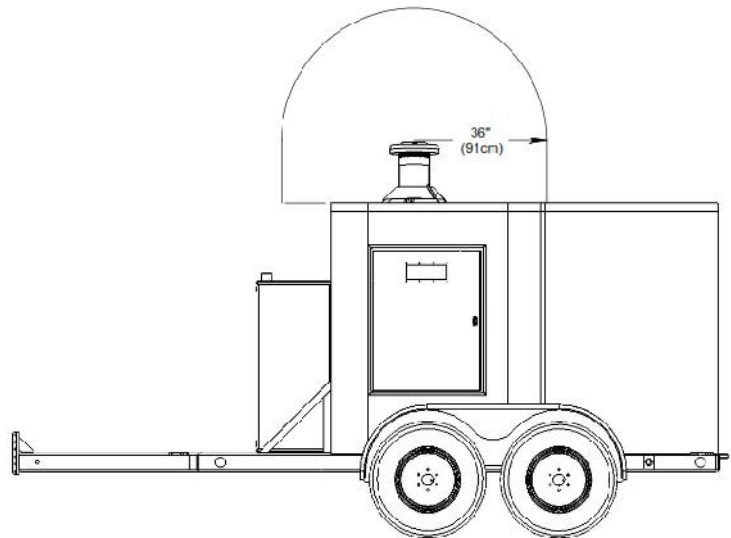
-) Maintenir 24 " (61 cm) d'espace libre sur tous les côtés de l'unité.
-) Maintenir 36 " (91 cm) d'espace libre sur tous les côtés du conduit de fumée et chapeau de cheminée



Conditions d'élévation

Ne placez pas "échangeurs de chaleur portables" ou "échangeurs de chaleur de la ligne de circulation" plus élevé que le niveau supérieur du transfert de chaleur réservoir de fluide de remplissage sans l'aide d'un kit d'extension du réservoir. Si ce n'est pas observée, ce qui suit peut se produire :

-) Un fluide insuffisant dans le système.
Le fluide s'écoule vers le réservoir de remplissage de transfert de chaleur à partir des tuyaux trop élevés du fluide lorsque la pompe est arrêtée. Le réservoir de remplissage de transfert de chaleur montrera fluide adéquat, mais, lorsque la pompe est démarrée, le liquide supplémentaire sera nécessaire pour recharger les lignes plus élevées et les échangeurs de chaleur portables et le système aura alors un fluide insuffisant dans le réservoir.
-) Débordement de liquide.
Si le liquide est ajouté pour maintenir les niveaux de liquide appropriés lorsque la pompe est en cours d'exécution, le débordement au niveau du réservoir de remplissage se produit lorsque la pompe est coupée. Cela se produirait à cause de la fuite de retour des lignes fluides plus élevées.



Exigences et raccordement électriques

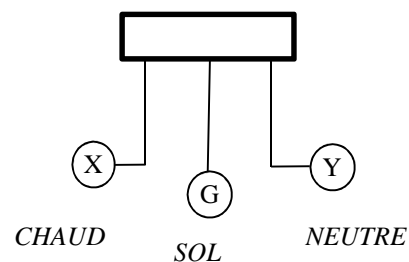
Lors de la détermination de la "enceinte centrale mobile" emplacement sur place, envisager la mise en place à proximité de l'alimentation électrique.

Remarque : Cela concerne principalement les systèmes non équipés d'un générateur dédié.

-) Le câblage principal de la GTS 300 d'alimentation doit être dimensionné de manière adéquate pour porter le courant admissible minimum indiqué sur la plaque signalétique de l'armoire de chauffe-eau. Toutes électriques connexions, les connecteurs et les fils doivent être CSA / UL conforme et installé conformément aux lois et codes locaux.
-) Avant d'effectuer des connexions électriques, assurez-vous que l'alimentation est coupée.

Raccordement électrique du GTS 300 (Figure 9) :

-) Le GTS 300 nécessite 115VAC monophasé. Le module est câblé en usine de sorte que seule la connexion est faite à un point de service de 115VAC. Un 15 pi cordon d'alimentation principale est inclus.
-) Le câblage d'alimentation principal doit être correctement dimensionné pour porter le courant minimum indiqué sur la plaque signalétique du module de chauffage central.
-) Toutes les connexions électriques, les connecteurs et les fils doivent être CSA / UL, et installé conformément aux lois et codes locaux.
-) Un raccordement à 3 fils est nécessaire pour tous les systèmes fonctionner correctement. La garantie est nulle si le câblage branchement ne se fait pas correctement.



9- Raccordement électrique GTS 300 (115VAC)

Fluide caloporteur "HTF"

ATTENTION ! A aucun moment, ne vous devriez utiliser l'antigel automobile dans votre système. L'utilisation de l'automobile antigel annulera votre garantie.

-) Le niveau du fluide caloporteur "HTF" ne devrait pas présenter plus de 1/2 de la jauge (de fluide froid) au démarrage. Avec le réchauffement du "HTF" à la température de service, l'expansion du fluide augmentera le niveau de 1/2 ou 3/4 de la jauge (en fonction du volume total de fluide dans le système de circulation).

Spécifications pour le fluide caloporteur

-) Le système est livré avec "HTF" pré-mélangé, composé de 60% "Dowfrost® HTF" ou "Boss Chill PG" et 40% d'eau *, en poids - protection contre le gel jusqu'à -40 ° F (-40 ° C).
-) Le "tableau de mélange glycol / eau", à droite, vous fournira plus d'informations sur le mélange approprié pour votre région. "Dowfrost® HTF " ou "Boss Chill PG" doivent être utilisés. Le "Dowfrost® HTF " pur ou "Boss Chill PG" fluide de transfert de chaleur utilisée dans le système est composé d'un mélange de 95-97% propylène glycol, <5% de phosphate dipotassique et de l'eau déminéralisée (voir section Problèmes de sécurité - fiches signalétiques pour plus d'informations,
-) L'eau douce avec un niveau de pH neutre (n ° 7) doit être utilisé.

ATTENTION ! Chaque fois qu'il y a le couplage ou découplage des raccords rapides, assurez-vous que les vannes d'isolement sont fermées et la pompe est arrêtée. Ne pas le faire peut vous mettre à risque de blessure de l'œil et / ou de l'exposition de la peau au glycol chaud.

Pourcentage de Propylène Glycol		Point de Congélation	
En Masse	Par Volume	F°	C°
0.0	0.0	32.0	0.0
10.0	9.6	26.1	-3.2
20.0	19.4	17.9	-7.8
30.0	29.4	6.7	-14.0
40.0	39.6	-8.1	-22.3
50.0	49.9	-28.9	-33.8
60.0	60.0	-54.9	-48.3

10 - Tableau de mélange glycol / eau

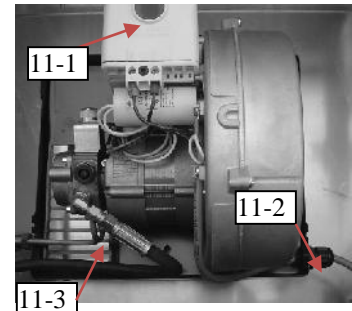
Carburant

-) Seul le diesel n °1 ou n °2 ou de mazout léger est adapté pour une utilisation dans le système.
-) Le "module central de chaleur" est équipé de son propre réservoir, donc il n'y a pas de raccords de conduite de carburant nécessaires.
-) Le système de carburant utilise un système à deux tuyaux pour assurer l'approvisionnement en carburant du brûleur.

Contactez votre fournisseur de carburant local pour les informer des exigences.

Lignes primaires de circulation "HTF"

-) Si possible, placez les lignes de circulation primaires hors des zones à fort trafic.
-) Si les lignes de circulation "HTF" primaires sont nécessaires, relier les au collecteur et les coupleurs rapides à l'arrière de l'enceinte centrale mobile. Les coupleurs rapides sont fixés aux deux extrémités des lignes de circulation primaire pour permettre un couplage rapide. Cela permet également l'isoler des tuyauteries primaires tout en conservant le fluide caloporteur "HTF" dans les lignes. De plus ... l'installation et le démontage du système de circulation est beaucoup plus rapide

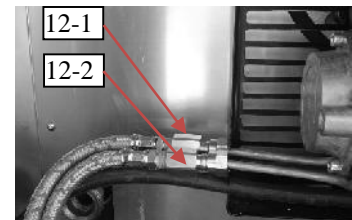


11 – Brûleur Riello

Démontage du brûleur

Pour démonter un modèle existante **Diesel Riello 40-F10 / Brûleur à Mazout Léger**, utilisez la séquence suivante :

1. Assurez-vous que l'alimentation du module de chauffage central est déconnectée.
2. Déconnecter la connexion électrique du brûleur en débranchant les n °1, n °2 et fils vert / jaunes attachés à la boîte de commande (11-1) sur l'ensemble du brûleur. Glissez la connexion étanche à l'eau (11-2) du châssis du brûleur, situé dans le coin inférieur droit de l'ensemble du brûleur.
3. Déconnectez le tuyau d'alimentation en huile (12-1) et retour d'huile tuyau (12-2) en dévissant les connexions de ligne de carburant sur le côté du brûleur. Les extrémités des tuyaux d'alimentation et de retour en vrac doivent être branchés et mis de côté de la route à l'intérieur du cabinet. Marquer les tuyaux pour la reconnexion correcte.
4. Retirer la ligne de pression de carburant (11-3) de la pompe de carburant du brûleur.
5. Retirez 2 vis (13-1) du haut du support du tube de brûleur.
6. Tirez le brûleur vers vous et loin de l'équerre de fixation (13-2).

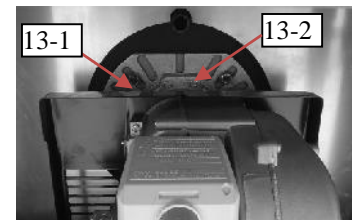


12- Ligne d'approvisionnement en pétrole et de retour

Montage du brûleur

Pour monter le un modèle **Diesel Riello 40-F10 / Brûleur à Mazout Léger** :

1. Insérez le brûleur dans le support de montage (13-2).
2. Installez 2 vis (13-1) en haut du support du tube de brûleur.
3. Branchez le tuyau d'alimentation en huile (12-1) et retour d'huile tuyau (12-2) en les couplant aux connexions JIC sur le côté du brûleur. Assurer les tuyaux est attachés à corriger les connecteurs.
4. Connectez la ligne de pression de carburant (11-3) à la pompe de carburant du brûleur.
5. Branchez la connexion électrique du brûleur en connectant le n °1, n °2 et les fils vert / jaune à la boîte de contrôle sur l'ensemble du brûleur (11-1). Une fois que les fils ont été reconnecté, glisser la connexion étanche à l'eau (11-2) dans le châssis du brûleur, situé dans le coin inférieur droit de l'ensemble du brûleur.



13-Tube de brûleur Riello et support de montage

Réglages initiaux pour le moteur de l'actionneur sur le flux inverseurs du GTS 300

Étape 1



Lors du réglage du moteur actionneurs sur l'inverseur de flux pour la première fois l'encoche du manchon en plastique doit être réglé comme indiqué dans cette image.

Étape 2



Le résultat devrait ressembler à ceci lorsque le moteur de l'actionneur est installé sans bouchon. Le moteur d'actionneur devra être entièrement tourné sur le côté.

Étape 3



Remettre le bouchon et tourner jusqu'à ce qu'il tombe en position. Cela se produit après 45° rotation du capuchon de l'actionneur.

Étape 4

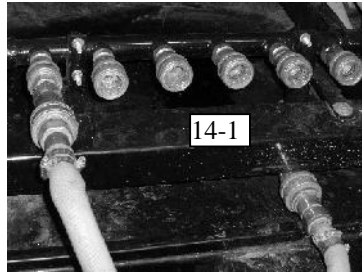


Une fois le courant appliqué à l'actionneur, la vanne se déplace vers une position opérationnelle.

Opération (CME)

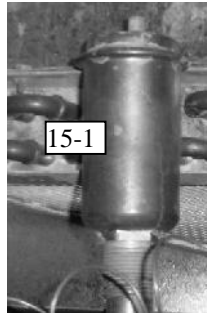
La purge d'air à partir du système de circulation "HTF"

-) Vérifier que les lignes de circulation primaire sont reliées à un collecteur de distribution.
-) Complétez la connexion pour une "boucle de l'échangeur de chaleur" ou "échangeur de chaleur portable" (14-1). Cela viendra compléter la boucle de circulation et permettre la circulation.



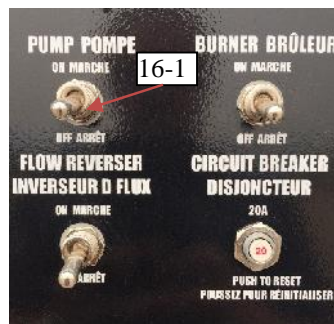
14- "Alimenter" et "Retour" vanne d'isolement dans la position "ouverte".

-) L'évent d'air automatique (15-1) n'a pas besoin d'ajustement.



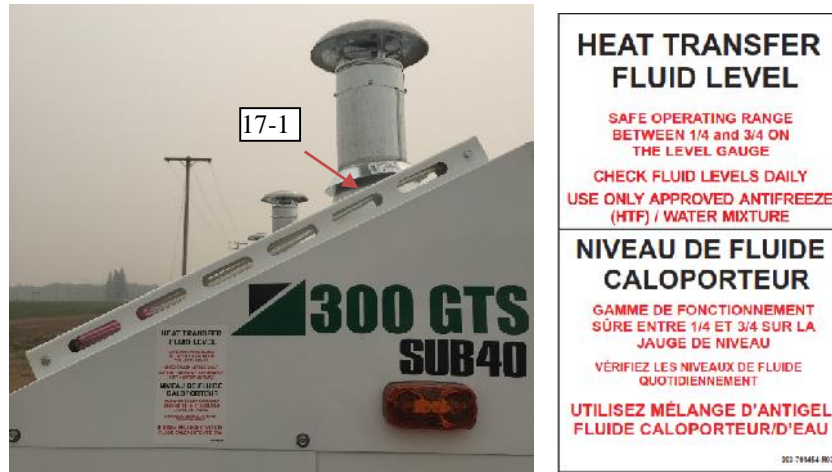
15- Purgeur d'air

-) Basculez le bouton de la pompe (16-1) à la position "Marche" (en haut) et faire fonctionner la pompe. Cela libérera l'air du système.



16- Interrupteur de la pompe, de chauffage de l'eau et l'inverseur de flux

-) Surveiller le "transfert de chaleur de vue fluide verre" (17-1) et assurez-vous que le niveau de fluide de transfert de chaleur reste entre 1/4 à 1/2 plein à tout moment au cours de ce processus.
-) Notez qu'il peut y avoir une certaine quantité d'air dans le système. Les niveaux "HTF" peuvent changer à mesure que l'air se déplace à partir du système. Ajouter du fluide " HTF " pour maintenir 1/2 à 5/8 niveaux lorsque le fluide est froid.



17-Fluide caloporteur vue verre

-) Lorsque l'air est éliminé, la jauge "Pression du système" (18-1) tiendra à une lecture constante comprise entre 15 à 40 psi.



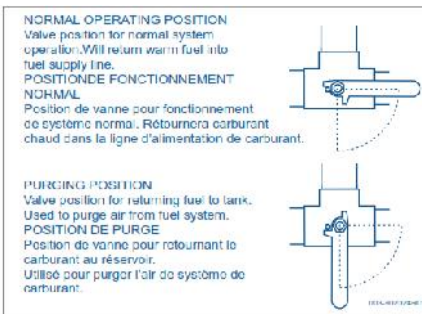
18- Jauge de pression du système

Avant de tirer le système

-)] Vérifiez que l'alimentation est correcte et que le raccordement électrique est tel que spécifié dans "Installer".
-)] Vérifiez que le chauffe-eau est fourni avec le même type de carburant comme indiqué sur l'eau plaque signalétique de chauffage "PÉTROL / CARBURANT DIESEL".



-)] Vérifier que les vannes de la conduite de carburant se trouvent dans les positions correctes.



-)] Vérifiez que la jauge de niveau de liquide du fluide caloporteur montre environ 1/4 plein.



POWER SUPPLY

1 HOSE REEL

POWER SUPPLY CONNECTION

120 VAC 1PH
3-WIRE NEMA 5-15

NOTE:

FOR NORMAL OPERATION OF WATER HEATER IN PRE-HEAT MODE WHILE OPERATING HOSE REEL, ONE DEDICATED 15A CIRCUIT MINIMUM IS REQUIRED.

FOR SIMULTANEOUS OPERATION OF WATER HEATER IN HEATING MODE AND HOSE REEL, TWO SEPARATE 15A CIRCUITS ARE NECESSARY.

Pour l'usage normal de chauffe-eau dans le mode de préchauffage normal tandis qu'il y a exploitation de tuyau, un minimum de circuit 15A spéciale est requis.

Pour fonctionnement de chauffe-eau dans le mode de chauffage et l'usage de tuyau simultanée, deux circuits 15A séparés sont nécessaires.

2 CENTRAL HEATING MODULE

801-502940

Procédure de démarrage à froid

Cette procédure doit être remplie si la température de l'air extérieur est inférieure à 50 ° F (10 ° C).

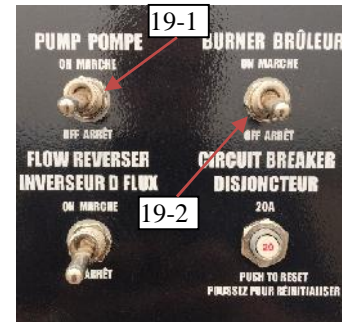
Envisager de lancer bien ce processus avant de tirer le système

Dans les conditions de -30F (-34C), ce processus pourrait prendre jusqu'à 6 heures.

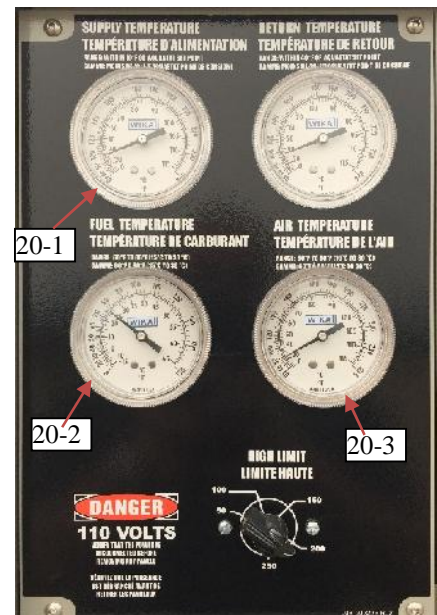
-) Le système comporte un électriques "démarrage à froid" pré-réchauffeur de fluide intégré qui chauffera le "fluide caloporteur" dans l'échangeur de chaleur du chauffe-eau.
-) Vérifiez que l'interrupteur de la pompe (19-1) et le commutateur de chauffe-eau (19-2) sont en position "Arrêt" (en bas).
-) Cela va automatiquement alimenter le "démarrage à froid" de la circulation de chauffage-eau électrique.
-) Attendez que le "jauge de température d'alimentation" (20-1) se lit entre 80 ° F à 100 ° F (60 ° C à 65 ° C). Le temps nécessaire pour que le fluide caloporteur dans l'échangeur de chaleur pour atteindre cette température dépend de la température de l'air ambiant extérieur.
-) Basculez le bouton de la pompe (19-1) situé sur le panneau de commande à la position "Marche" (en haut). Une fois que la pompe est activée, le "démarrage à froid" du fluide de préchauffage est automatiquement coupée.
-) Avec la pompe activée, la "fluide caloporteur" circuler à travers du système de dérivation interne du module de la chaleur. Cela fournira un "fluide caloporteur" chaud pour les systèmes de combustion d'air et de préchauffage du carburant, qui tempère de combustion d'air et de carburant pour un bon démarrage et fonctionnement du brûleur.
-) Continuer encerclant le "fluide caloporteur" au sein du système de distribution du module de chaleur jusqu'à ce que la "jauge de combustion de l'air" (20-2) et la "jauge de température du carburant" (20-3) lire environ 60 ° F à 70 ° F (15 ° C à 21 ° C).

La durée requise pour l'air de combustion et de carburant pour atteindre cette température sera à nouveau dépendre de la température de l'air ambiant extérieur.

-) Le brûleur est maintenant prêt à être tiré. Commencer par la "Procédure de démarrage tempéré".



19- Panneau de commande de 300GTS



20- Panneau de jauge de température

Procédure de démarrage tempéré

Vous pouvez procéder à cette procédure lorsque ;

- a) La température de l'air extérieur est supérieure à 50 ° F (10 ° C).
- b) La "procédure de démarrage à froid" a été complété.

Paramètres de contrôle

Situations de faible débit

Utilisant un seul modèle 80 ou Model 200 échangeur de chaleur portable ou seulement une ou deux boucles de circulation de l'échangeur de ligne.

-)] Le dépassement de température eau chauffage échangeur de chaleur peut s'attendre, donc, d'abord se l'aquastat (23-1) à 140 ° F (60 ° C).

Remarque : Une seule ligne de boucle d'échangeur de chaleur à peut ne pas avoir un débit suffisant pour activer l'interrupteur de débit du système. Si cela se produit, pensez à ajouter une autre boucle de tuyau pour augmenter le débit et activer le système.

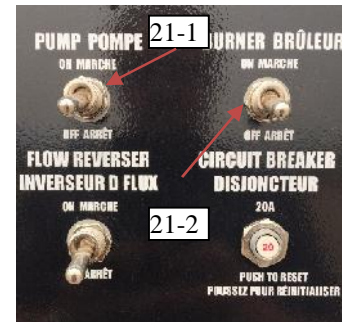
Situations de haut débit

L'utilisation de deux ou plusieurs échangeurs de chaleur portables ou trois ou plusieurs boucles de circulation de l'échangeur de chaleur en ligne.

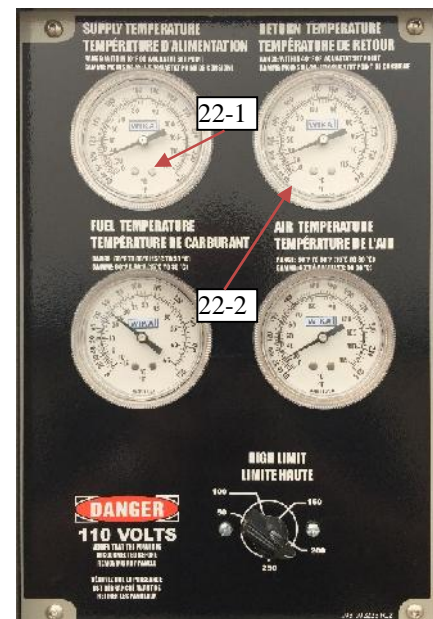
-)] Régler l'aquastat (23-1) à 190 ° F (88 ° C).

Mise à feu initiale

-)] Vérifiez que le "Commutateur de pompe" (21-1) est en position "Marche" (en haut).
-)] Basculer l'interrupteur de chauffe-eau (21-2) à la position "Marche" (en haut).
-)] Le brûleur se déroulera à travers sa séquence de tir.
-)] Une fois que le brûleur fonctionne en douceur et la pression du système est stable (l'air a été éliminée du système), surveiller la "température d'alimentation" (22-1) jusqu'à ce qu'il soit à moins de 10 ° F du réglage de la température de l'aquastat (23-1).
-)] Vérifier que seule une "boucle de l'échangeur de chaleur" ou une "échangeur de chaleur portable" est relié aux lignes primaires à travers le collecteur de distribution.
-)] Surveiller la jauge "température de retour" (22-2). Avant de connecter pleinement plus "boucles d'échangeur de chaleur" ou "échangeurs de chaleur portables", cette jauge doit montrer une augmentation notable de la température indiquant le fluide de transfert de chaleur a fait le circuit complet. Avec "boucles d'échangeur de chaleur", ce qui peut prendre 10 minutes ou plus.
-)] Répétez l'étape précédente jusqu'à ce que tous les "échangeurs de chaleur portables" ou "échangeur de chaleur boucles" sont connectés et en circulation.



21- Panneau de commande 300 GTS



22- Des jauges de température alimentation et de retour

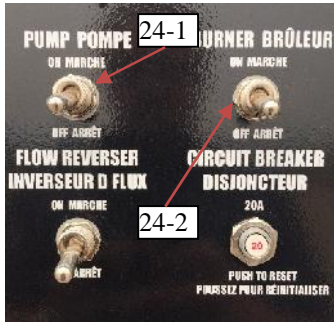


23- L'aquastat 300 GTS

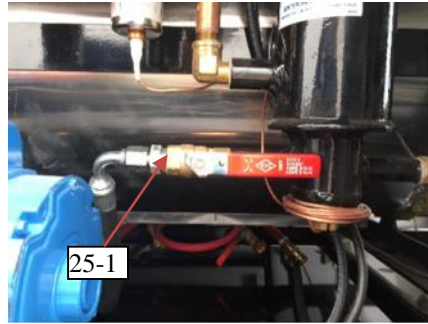
La purge d'air à partir du système de carburant

Si le brûleur ne se déclenche pas, le système de carburant a besoin d'être débarrassé d'air.

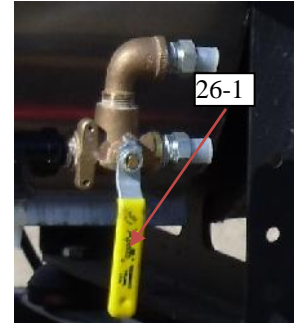
-) Assurez-vous qu'il y a une quantité de carburant suffisante.
-) Basculer l'interrupteur de chauffe-eau (24-2) à la position "Arrêt" (en bas).
-) Assurez-vous que le robinet de carburant principal (25-1) est en position ouverte. Régler la soupape (26-1) à la position "ouvert".



24 – Interrupteurs de pompe & du chauffe-eau



25 – Robinet de carburant principal



26 – Vanne de purge de carburant

-) Vérifiez que l'interrupteur de la pompe (24-1) est dans la position "Marche" (en haut).
-) Basculer l'interrupteur de chauffe-eau (24-2) à la position "Marche" (en haut).
-) Appuyez sur le bouton de remise à zéro (27-1). Cela permettra d'activer la séquence de tir de la pompe à carburant et brûleur.

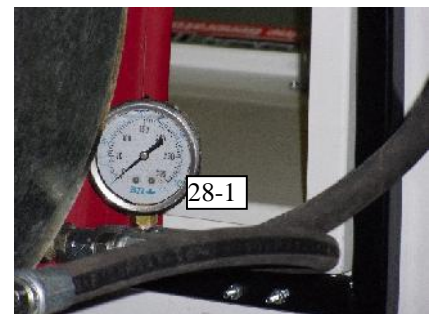


27 – Brûleur Riello

-) Lorsque le système de carburant est amorcé, la jauge de pression de carburant (28-1) montrera une lecture stable et le chauffe-eau doit tenter d'allumer.

Remarque : Si le chauffe-eau ne se déclenche pas après plusieurs tentatives, voir le manuel accompagné "Module de chauffe-eau – Manuel de service" ou le "Manuel D'installation des Brûleurs Riello" pour plus d'informations et / ou contacter le support technique.

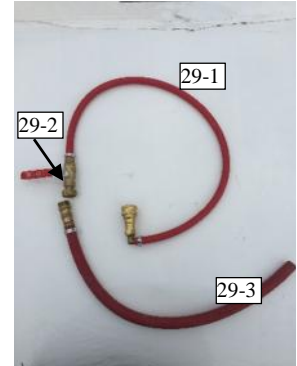
-) Une fois que le chauffe-eau a déclenché et la pression de carburant est stabilisée, régler la vanne 3 voies de dérivation de carburant (26-1) à la position du système de carburant à deux tuyaux (position horizontale).



28 – Jauge de pression de carburant Riello (~ 140 psi lors du fonctionnement)

Ajout de "HTF" au système

- J Vérifiez que l'alimentation est correcte et que le raccordement électrique est tel que spécifié dans "Installer".
- J Veiller à tous les disjoncteurs est en position "Marche"
- J Attachez la prolongation de tuyau de remplissage / vidange (29-3) sur le tuyau de remplissage / vidange (29-1).
- J Immerger le tuyau de remplissage / vidange dans le fond du baril, seau, ou cruche de pré mélange "HTF" (voir "Installer" pour les spécifications de fluides de transfert de chaleur).
- J Connectez le tuyau de remplissage / vidange dans le raccord rapide situé sur le côté aspiration de la pompe (30-2).
- J Tournez la vanne d'isolement de la pompe (30-1) à la position "fermée". (Perpendiculaire à l'écoulement à travers le tuyau).
- J Tournez la vanne à boisseau sphérique de remplissage / vidange (29-2) à la position "Ouvverte".
- J Basculez le bouton de la pompe à la position "Marche" (en haut).
- J Une fois que l'interrupteur de la pompe est en position "Marche", la pompe commence à dessiner le "HTF" dans le système. En regardant la jauge de niveau de glycol (31-1), continuer à remplir le système jusqu'à ce que la jauge de niveau de glycol représenté 1/2 complet.



29- Bouchon et tuyau remplissage / vidange

Des précautions doivent être prises lors de l'approche de la marque complète 1/2 car il pourrait prendre 2-3 secondes pour enregistrer le niveau réel une fois le pompage a cessé.

- J Dans le cas d'une situation de trop plein, procédez comme suit :
 - J Basculez le bouton de la pompe à la position "Arrêt" (en bas).
 - J Vérifiez que la vanne de remplissage / vidange de balle (29-2) est dans la position "ouverte".
 - J Tournez la vanne d'isolement de la pompe (30-1) à la position "Ouvverte".
 - J Gravité immédiatement vidanger le glycol du système à travers le tuyau de remplissage / vidange. Le tuyau de vidange / remplissage doit être immergé dans un baril / seau ou un conteneur avec suffisamment d'espace pour le "HTF".
 - J Une fois que la quantité désirée de "HTF" a été atteint et la jauge de niveau de glycol est montrant à moitié plein, tournez la vanne d'isolement de la pompe (30-1) à la position "fermée" et continuer avec les procédures suivantes.
- J Tournez la vanne à boisseau sphérique de remplissage / vidange (29-2) à la position "fermée".
- J Basculez le bouton de la pompe à la position "Arrêt" (en bas).
- J Désaccoupler le tuyau de remplissage / vidange de la pompe.
- J Tournez la vanne à boisseau sphérique d'alimentation (30-1) à la position "Ouvverte".



30- Vanne d'isolement de la pompe (ouvert) & coupleur rapide de remplissage / vidange



31-Jauge visuelle de niveau du glycol

Configuration / Fonctionnement / Maintenance (HR 2250)

Danger ! Il est très important que vous lirez et de comprendre cette section avant d'utiliser le dévidoir ! Le non-respect des procédures et des précautions dans ce manuel peut entraîner des blessures ou la mort sont possible !

Commandes manuelles

Le dévidoir a une méthode manuelle de commande de la rotation de la bobine "CHARGEMENT / DÉCHARGEMENT" et un interrupteur "MARCHE / ARRÊT" d'alimentation générale.

Attention ! Lorsque PAS fonctionner la bobine, mettre l'interrupteur à bascule de vitesse de bobine (32-1) dans la position "Arrêt" pour empêcher l'activation accidentelle et d'éventuelles blessures. Lorsque le dévidoir doit être laissé sans surveillance, le cordon d'alimentation doit être débranché de l'alimentation la fourniture.

Puissance dévidoir

L'alimentation est présente lorsque l'interrupteur d'alimentation (32-1) est en position "MARCHE". En connectant le commutateur au pied, vous pouvez charger ou décharger le tuyau en appuyant sur le commutateur au pied (32-2) qui est momentanée (ne fonctionnera que lorsqu'il est enfoncé).

Modes de fonctionnement de l'enrouleur

Mode 1 - Déchargement

Mode 2 - Chargement

Attention ! Ne laissez pas vos mains, les pieds ou les vêtements pour devenir piégés par l'une des bobines mécanismes de déplacement.

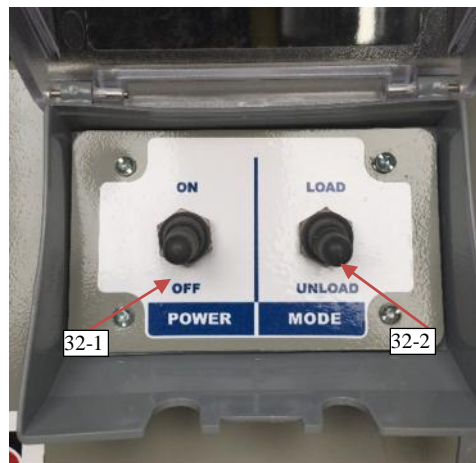
Mode 1 - "DÉCHARGEMENT"

-) Le mode DÉCHARGEMENT est atteint avec le commutateur en mode bascule (32-2) dans la position de DÉCHARGEMENT.
-) Le commutateur au pied (33-1) est momentané et ne fonctionne que quand il est déprimé.

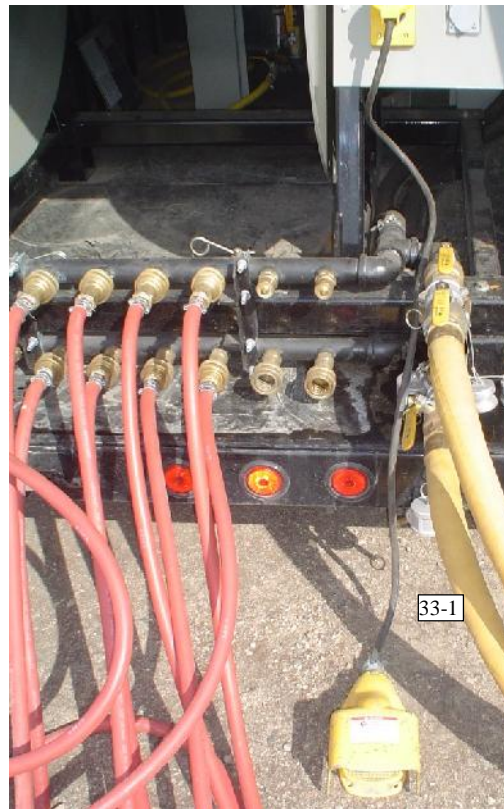
Mode 2 - "CHARGEMENT"

-) Le mode de chargement est réalisé avec le commutateur en mode bascule (32-2) dans la position de chargement.
-) Le commutateur au pied (33-1) est momentané et ne fonctionne que quand il est déprimé.
-) Le tuyau doit être orienté manuellement en position sur le dévidoir de tuyau flexible.

Remarque : Pour éliminer l'embrayage initial glisser lors du chargement flexible, une boucle de tuyau doit être laissé mou avant d'amorcer le tuyau de chargement.



32- Alimentation et mode de commutateurs à bascule



33 - Interrupteur au pied

Composants mécaniques d'entraînement

Précautions

Un choc électrique peut entraîner la mort ou des blessures graves.

-) L'utilisateur est responsable de la conformité à toutes les exigences du code applicables en matière de mise à la terre tous les équipements.
-) NE PAS toucher les composants non blindés ou à vis des connexions avec la tension présente.
-) Installez et fermez tous les couvercles avant de mettre sous tension ou le démarrage et l'arrêt du dévidoir.
-) Avant l'entretien :
 -) Coupez l'alimentation.
 -) Placez un "NE PAS METTRE EN MARCHÉ" étiquette sur le sectionneur du variateur de vitesse.
 -) Verrouillez le sectionneur en position ouverte.

L'accès aux composants mécaniques internes d'entraînement est fourni par la porte d'accès.

Remet Manuel

Si une erreur se produit en raison d'une défaillance surcharge prolongée, surtension, sous-tension ou de phase, le contrôle doit être redémarré manuellement. Le contrôle peut être redémarré par :

1. Coupez l'alimentation électrique AC.
2. Vérifier le bouton de réinitialisation situé près de l'arrière et sur le côté de la bobine du moteur.
3. Rebranchez l'alimentation secteur.

Moteur électrique

-) Aucun entretien régulier est nécessaire.
-) Manuel basse température réinitialisé protection thermique.
-) Construction totalement fermée par les joints, pour les environnements sales.
-) Assurez-vous que, pendant le fonctionnement ou le stockage, le moteur ne sont pas en contact prolongé avec l'humidité.
-) Se reporter au tableau "Tableau 1- électriques caractéristiques du moteur et des données", ci-dessous pour les données du moteur.



34 - Porte d'accès



35 - Moteur & boîte de vitesses

CARACTÉRISTIQUES DE PRODUIT - JOINT MOTEUR DE COUPLE HAUTE			
Numéro de modèle	56C17F5913	Phase :	1
HP :	3/4	Multi. Symb.	F1
RPM :	1725	F.L. Amps	11 /5.4-5. 5
Volts :	115/208-230	Poids en livres.	30
Cadre :	56C	"C" Dim.	12.32
Surcharge :	MANUEL	Notes :	2
Montage :	C-FACE	S.F. :	1.15

Tableau 1 - caractéristiques électriques du moteur et des données

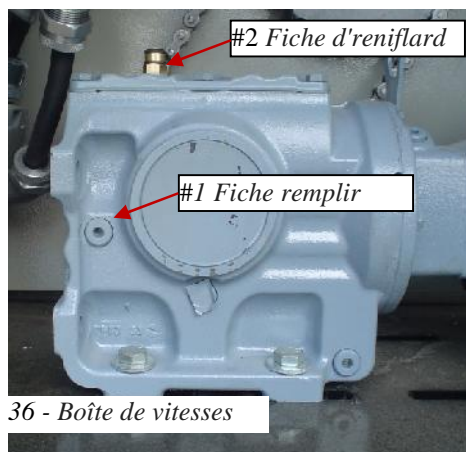
Spécifications des boîtes de vitesses

- HUB CITY - Poweratio 2000, Modèle HW2042ER (Assy # : 0251 à 00534)
- Réducteur à vis hélicoïdal réglable
- 102 : 1 réducteur de l'engrenage
- 5/8 " taille de l'arbre d'entrée
- 1 " l'arbre de sortie

ATTENTION

Ne pas utiliser l'appareil sans assurer qu'il contient la bonne quantité d'huile. Ne surchargez pas ou sous remplissage avec de l'huile. Blessure au personnel, l'unité, ou tout autre équipement peut entraîner.

L'huile doit être changée avec une plus grande fréquence si l'unité est utilisée dans un environnement sévère (poussièreux ou humidité élevée).



MISE EN GARDE

Huile, le logement, et d'autres composants peuvent atteindre des températures élevées durant le fonctionnement, et peut causer des brûlures graves. Redoubler de prudence lors de l'enlèvement des bouchons et des événements lubrification lors de l'entretien de l'appareil.

Entretien & Fonctionnement

-)] Ne pas utiliser l'appareil sans vous assurer qu'il contient la bonne quantité d'huile. Ne surchargez pas ou sous remplissage avec de l'huile ou des blessures au personnel, l'unité, ou tout autre équipement peut entraîner.
-)] Pour un bon fonctionnement dans des conditions inférieures à zéro, il est obligatoire que l'huile suivante soit utilisée : "SWEPCO 212 MOLY MULTI-GRADE GEAR LUBE" toute autre huile d'engrenage annulera la garantie !

Remplissage d'huile Procédure

-)] Retirer fiche remplir (# 1) et fiche reniflard (# 2).
-)] Nettoyer les filetages sur les bouchons enlevés et les trous de la fiche avec dégraissant.
-)] Remplir la boîte de vitesses avec le lubrifiant recommandé (voir ci-dessus) à un niveau près de l'axe de l'arbre horizontal supérieure ou jusqu'à ce que le lubrifiant sorte du trou du bouchon de niveau d'huile.
-)] Installer des bouchons sécurisés en cas de vitesse.

Période de rodage

Après les 100 premières heures de fonctionnement, vidanger l'huile initiale, rincer le carter d'engrenage avec un solvant non toxique non inflammable approuvé, comme Flushing Oil Whitmore (N ° 06802030) ou Medium Flushing Oil Kosher (# 06812010), et recharge. Par la suite, l'huile doit être changé au moins tous les 2500 heures de fonctionnement ou tous les 6 mois - selon la première éventualité.

Remarque : L'huile doit être changée avec une plus grande fréquence si l'unité est utilisée dans des environnements sévères (poussière ou humidité élevée).

Le limiteur de couple d'embrayage

) Le limiteur de couple protège la transmission des dommages dus à des conditions de surcharge. Le membre entraîné central glisse sur des disques de friction non-amiantés lors de situations de surcharge de la ligne de commande.

) Notes de couple ;

GLI Modèle 350 w / deux ressorts

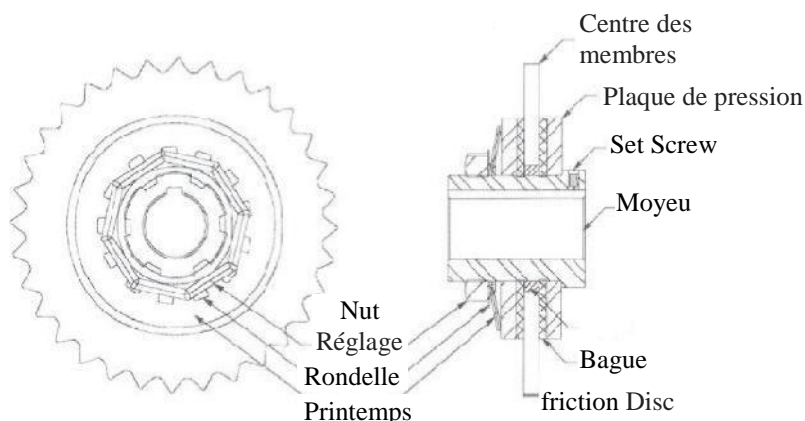
- minimum : 60 lb-pi

- maximale : 190 lb-pi

S'il vous plaît noter que les évaluations de couple sont des estimations. La capacité de couple réelle peut varier considérablement en fonction de nombreux facteurs. Les

conditions sur le terrain telles que l'huile, l'humidité, l'eau et la température, ainsi que la fréquence et la durée du glissement affectent toute la capacité de couple.

Limiteur de couple modèle 350



Remarque : Un contrôle visuel peut être nécessaire pour confirmer si elle est l'embrayage qui patine ou le moteur.

Limiteur de Couple Réglage

) Bien que l'embrayage à limiteur de couple soit usiné (Dryair) ensemble, l'ajustement périodique peut être nécessaire. Il est recommandé que le réglage du couple de l'embrayage vérifie deux fois par saison. Avec une utilisation prolongée, les deux disques de friction, situés de chaque côté de la roue dentée A-plaque, finiront par montrer l'usure.

) Il est important que l'embrayage à limiteur de couple soit correctement réglé. Si l'embrayage glisse trop facilement, la bobine prendra trop de temps pour arrêter et le tuyau va empiler sur la bobine.

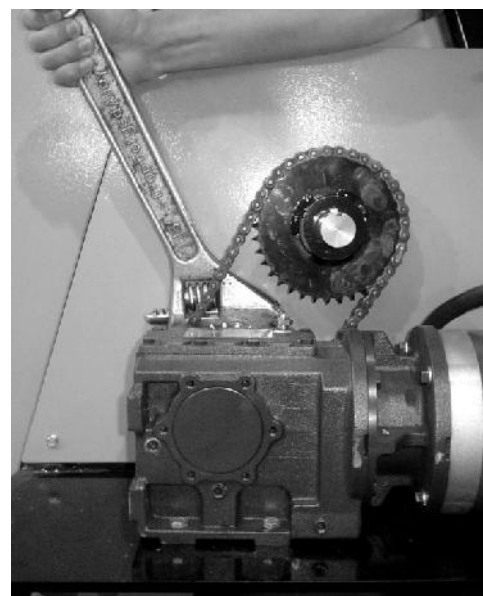
) Vérifier que l'embrayage est réglé correctement avec la procédure suivante :

Contrôle physique

) En l'absence de puissance étant appliqué à la bobine, saisir le bord de la plaque de bobine et appliquer la force vers le haut complète, en vous assurant que vous soulevez avec vos jambes et non votre dos.

) Vous devriez être capable de provoquer l'embrayage juste glisser avec une force de levage complète.

) Si l'embrayage ne glisse pas ou glisse trop facilement, reportez-vous au "couple ajuster la procédure", ci-dessous.



37 - Limiteur de couple réglage

Ajustement du limiteur de couple

- J Assurer que l'écrou de réglage est en position serrée du doigt.
- J Si l'écrou de réglage est plus serré que le doigt serré, desserrer et étape précédente complète.
- J À l'aide d'une clé dynamométrique serrer l'écrou de réglage à 90 ft * lb.

Après le couple de rupture de distance est réglée, plier les languettes de la rondelle de blocage sur les appartements hexagonaux de l'écrou de réglage.

Remarque : L'écrou limiteur de couple d'embrayage nécessite une quantité raisonnable de la force pour régler. Utilisez une clé dynamométrique qui vous fournit au moins 18 "de l'effet de levier.

Exécutez-la procédure

- J Si le limiteur de couple a été démonté et remonté ou disques de friction ont été modifiés, il est recommandé que l'embrayage soit "exécuté dans" par "glisser" l'élément central (pignon).
- J Assurer que l'écrou de réglage est en position serrée du doigt.
- J Correspondre puis marque l'écrou de réglage et le moyeu. Avancer l'écrou de réglage 1/4 de tour de la main.
- J Glissez le pignon limiteur de couple pendant 8 minutes à plein régime.
- J Reportez-vous à la "Ajustement du limiteur de couple" de réajustement final.

Dépannage (CME)

- J Il y a 6 lumières vertes sur le panneau de commande, qui indiquent l'état d'une séquence de fonctions lorsque l'appareil est en cours d'exécution.
- J L'aquastat et la lumière du brûleur s'allument et s'éteignent selon les cycles du brûleur.
- J Quand le brûleur est activé, tous les feux verts devraient être actives aussi. Avec le brûleur active, toute lumière qui est pas activé doit être considérée comme brûlé.
- J Résoudre les problèmes de puissance à la bande de contrôle du terminal de panneau de commande. Retirez le panneau de commande pour exposer le bornier.

Pas de courant au côté sortant du commutateur de chauffe-eau

Vérifiez que la tension entre la lettre N et n ° 1 sur le bornier est de 120 volt. Si aucun pouvoir vérifier les points suivants :

- a) Vérifier que le disjoncteur pour le chauffe-eau n'a pas été coupée.
- b) Vérifier que l'interrupteur à bascule pour le chauffe-eau n'a pas été désactivé.
- c) Vérifier la puissance dans et hors du disjoncteur et interrupteur à bascule.
- d) Vérifier que la puissance correcte alimentation a été connecté à l'unité. Enquêter source d'alimentation et être certain que les caractéristiques de puissance sont correctes (120 volts, 15 ampères, monophasé, 3 conducteurs, 0'-100'- 12 AWG, plus de 100' - 10 AWG).

Pas de courant au terminal n ° 4 quand le niveau d'eau est bas

Vérifiez que la tension entre la lettre N et n ° 2 sur le bornier est de 120 volt. Si aucun pouvoir vérifier les points suivants :

- a) Situation faible de l'eau. Vérifiez le niveau du liquide dans le réservoir et ajoutez si nécessaire.

Pas du courant au commutateur de débit

Vérifiez que la tension entre la lettre N et n ° 3 sur le bornier est de 120 volt. Si aucun pouvoir vérifier les points suivants :

- a) La pompe ne fonctionne pas. – Vérifier le disjoncteur de pompe et l'interrupteur à bascule sur le panneau de commande. - Vérifier que le moteur de la pompe est a 120 volt. Si le courant correcte est confirmée dans la moteur, mais la pompe ne fonctionne pas, voir "G & L Pompes, installation, utilisation et de maintenance, 11- Tableau de dépannage" pour plus de dépannage en profondeur.
- b) Débit insuffisant
 - J Vérifier que toutes les vannes sont ouvertes dans la boucle de transfert de fluide. - Écran de filtre peut être branché. Utilisez l'accessoire tuyau / vanne de rinçage dans un seau, tandis que la pompe est en marche, pour un éclat rapide Y-crépine (voir Y-crépine de rinçage dans la section Entretien du manuel de l'opérateur). Finalement, le système peut être drainée et l'écran de filtre enlevé et nettoyé à la main (voir l'écran Y-crépine dans la section Entretien des opérateurs Manuel). - Vérifier que la soupape de dérivation de pression est ouverte, si les unités de réception de fluide sont fermées.
 - J Lors de l'exécution "dégel du sol" ou application "cure du béton", l'utilisation d'un seul "boucle de l'échangeur de chaleur" peut entraîner des flux insuffisants. Utilisant au moins deux "échange de chaleur boucles" fournira un débit adéquat ou une boucle de dérivation courte peut également être incorporé à corriger cette situation.
 - J L'air présent dans le système de circulation. L'air dans le système peut provoquer une cavitation dans la pompe et la perte de pression. Reportez-vous à "Opération, Purge air du système" pour obtenir des instructions de purge d'air.
 - J Fourniture de dépassement de la température provoquant la vaporisation (vapeur) et la pression de la pompe à perdre. La cavitation se produira dans le "échangeur de chaleur du chauffe-eau" provoquant un bouillonnement notable, claquement. Cochez la case "sortie de débordement" pour confirmer la présence de vapeur de fluide. Si la vaporisation se produit, le réglage "aquastat" est trop élevé. Réinitialiser le "aquastat" à une température plus basse (10 ° F incréments) et permettre le refroidissement. Lorsque le "fluide caloporteur" se refroidit, le système va retrouver la pression de la pompe. Laisser le brûleur pour revenir en arrière sur et respecter pour que la situation de vaporisation ne se reproduise pas. Si elle ne se reproduise, réinitialiser "l'aquastat" à une température plus basse jusqu'à ce que le problème soit corrigé.

Remarque : Cette situation va se produire plus souvent dans une situation de "faible débit" (voir Opération, Tempéré Procédure Démarrer, Paramètres de contrôle).

- c) Commutateur de débit défectueux. - Si a) et b) vérifier la bonne, le commutateur de débit devra être ré-calibré, ou remplacé.

Pas d'alimentation au côté sortant des fins de course haute.

Vérifiez que la tension entre la lettre N et n° 5 sur le bornier est de 120 volt. Si aucun pouvoir vérifier les points suivants :

- a) Le réarmement manuel bouton de réinitialisation de la limite haute est déclenché.
 b) Vérifier les paramètres de commutateurs. La limite haute automatique doit être réglée à 10 ° F supérieure au point de l'Aquastat de jeu, et la limite supérieure de réinitialisation manuelle doit être réglée à 10 ° F supérieure à la commutation automatique de limite haute.
 c) Déterminer quel interrupteur haut limite est défectueux et le remplacer.

Pas d'alimentation à L'aquastat

Vérifiez que la tension entre la lettre N et n° 6 sur le bornier est de 120 volt. Si aucun pouvoir vérifier les points suivants :

- a) Vérifier la mise sur Aquastat.
 b) Vérifier le capteur et vérifiez qu'il est intact dans son puits.
 c) Si a) et b) vérifier la bonne, remplacer le Aquastat et le capteur.

Pas d'alimentation au brûleur

Vérifiez 120 puissance de volts entre les lettres N et N° 7 sur le bornier. Si le pouvoir vérifier les points suivants :

a) Vérifiez que la tension au niveau du brûleur est de 120 volt. S'il y a une tension donc, il y a un défaut dans le brûleur. Voir les informations ci-jointes du brûleur Riello pour dépanner le système de brûleur.

TROUBLESHOOTING

INDICATOR LIGHTS

- There are 6 green lights on the control panel, which indicate the status of a sequence of functions while the unit is running.
- When burner is on, all green lights should be on as well. Any light, which is not on should be considered burned out.
- Aquastat and burner light go off and on as the burner cycles.
- The terminal strip, located behind the control panel, must be accessed to initiate troubleshooting procedures.

No power at out-going side of water heater toggle switch
 Check for 120 volt power between letter N and #1 on the terminal strip. If there is no power, check the following:

- Check that the circuit breaker has not been switched off.
- Check that the water heater toggle switch has not been turned off.
- Check for power in and out of breaker and toggle switch.
- Check that correct power supply has been connected to the unit. Investigate power source and be certain that the power characteristics are correct. (115 volt, 15 amp, single phase, 3-conductor, 0-100' - 12 AWG, over 100' - 10 AWG.)

No power at terminal #4 on low water cut-off
 Check for 120 volt power between letter N and #2 on the terminal strip. If there is no power, check the following:

- Low water situation. Check fluid level in tank and add if necessary.
- Check fuse in low water cut off. Replace if required.

No power at flow switch
 Check for 120 volt power between letter N and #3 on the terminal strip. If there is no power, check the following:

- Pump not running. - Check pump breaker and toggle switch on control panel. - Check for volts at pump motor. If correct power is confirmed at motor, but pump won't run, replace pump.
- Inadequate flow. - Check that all valves are open in the fluid-transfer loop. - Filter screen may be plugged. Use flush hose/valve attachment into a bucket, while pump is running, for a quick flush. Eventually the system may have to be drained and the filter screen removed and cleaned by hand. - If fluid-reversing units are closed off, check that the pressure by-pass valve is open.
- Defective flow switch. - If a) and b) check out, the flow switch will need to be re-calibrated or replaced.

No power at out-going side of high limit switches.
 Check for 120 volt power between letter N and #5 on the terminal strip. If there is no power, check the following:

- Manual reset high limit - Check and reset if it has tripped.
- Check switch settings. The auto-matic high limit should be set 10°F higher than the set point of the aqua-stat, and the manual reset high limit should be set 10°F higher than the auto-matic high limit switch.
- Determine which high limit switch is defective and replace.

No power at aqua-stat
 Check for 120 volt power between letter N and #6 on terminal strip. If there is no power, check the following:

- Check that setting on aqua-stat is at desired operating temperature.
- Check well sensor (electronic), and verify that it is intact and positioned properly in its well.
- If a) and b) check out, replace both aqua-stat and well sensor.

No power at burner
 Check for 120 volt power between letter N and #7 on the terminal strip. If there is power, check the following:

- Check for 120 volt power at the burner. If power is present, there is a fault in the burner. See manual to trouble shoot burner system.

FOR ADDITIONAL ASSISTANCE, CALL 1(888) 750 1700
003-902232

DÉPANNAGE

TÉMOIN S'ALLUME

- Il y a 6 lumières verts sur le panneau de commande, qui indiquent état d'une séquence de fonctions lancés que l'appareil fonctionne.
- Lorsque le brûleur est allumé, tous les lumières verts doivent être allumés aussi. Toute la lumière qui ne est pas allumée, doit être considéré brûlé.
- La lumière d'aquastat et de brûler s'arrête et s'allume alors que le brûleur cycle.
- La barrette de raccordement, situé derrière le panneau de commande, doit être évalué pour initier les procédures de dépannage.

Aucune alimentation à côté sortant d'interrupteur à bascule de chauffe-eau
 Vérifiez s'il y a 120 volts de puissance entre la lettre N et #1 sur la barrette de raccordement. S'il n'y a pas de puissance, vérifiez les points suivants:

- Vérifiez que le disjoncteur n'a pas été éteint.
- Vérifiez que l'interrupteur à bascule de chauffe-eau n'a pas été éteint.
- Vérifiez la puissance en et hors de disjoncteur et d'interrupteur à bascule.
- Vérifiez que l'alimentation électrique correcte a été connecté à l'appareil. Enquêter la source d'alimentation et soyez certain que les caractéristiques de puissance sont correctes. (115 volt, 15 amp, monophasé, 3-conducteur, 0'-100' - 12 AWG, plus de 100 - 10 AWG.)

Aucune alimentation à terminal #4 sur interrupteur à bas niveau d'eau
 Vérifiez s'il y a 120 volt de puissance entre la lettre N et #2 sur la barrette de raccordement. S'il n'y a pas de puissance, vérifiez les points suivants:

- Situation de bas niveau d'eau. Vérifiez niveau de carburant dans le réservoir et ajoutez au besoin. b) Vérifiez le fusible de interrupteur à bas niveau d'eau. Remplacez au besoin.

Aucune alimentation au commutateur de flux
 Vérifiez s'il y a 120 volt de puissance entre la lettre N et #3 sur la barrette de raccordement. S'il n'y a pas de puissance, vérifiez les points suivants:

- Pompe ne fonctionne pas. - Vérifiez le disjoncteur de pompe et l'interrupteur à bascule sur le panneau de commande. - Vérifiez s'il y a volts à moteur de la pompe. Si la puissance correcte est confirmée à moteur, mais la pompe ne fonctionne pas, remplacez la pompe.
- Flux inadéquate. - Vérifiez que toutes les vannes sont ouvertes dans la boucle de transfert de fluide. Écran de filtrage peut être branché. Utilisez la fixation du tuyau/de la vanne de flush dans un seau, lorsque la pompe fonctionne, pour un flush rapid. Finalement le système peut avoir d'être drainé et l'écran de filtrage enlevé et nettoyé à la main. - Si les unités de réciprocité de fluide sont utilisées, vérifiez que la vanne de pression de fonctionnement est ouverte.
- Commutateur de flux défectueux. - Si a) et b) retiré, le commutateur de flux ne peut être recalibré ou remplacé.

Aucune alimentation à côté sortant de commutateurs de limite haute.
 Vérifiez s'il y a 120 volt de puissance entre la lettre N et #5 sur la barrette de raccordement. S'il n'y a pas de puissance, vérifiez les points suivants:

- Limite haute réinitialisation manuelle. Contrôlez et réinitialisez s'il s'est déclenché.
- Contrôlez paramètres de commutation. La limite haute automatique doit être 10 F plus élevée que le point de consigne de l'aquastat, et la limite haute réinitialisation manuelle doit être 10 F plus élevée que le commutateur de limite haute automatique.
- Déterminez quel commutateur de limite haute est défectueux et remplacez.

Aucune alimentation à l'aquastat
 Vérifiez s'il y a 120 volt de puissance entre la lettre N et #6 sur la barrette de raccordement. S'il n'y a pas de puissance, vérifiez les points suivants:

- Vérifiez que le paramètre à l'aquastat est à la température de fonctionnement souhaitée. b) Vérifiez le capteur de puits (électronique), et contrôlez qu'il est intact et correctement positionné dans son puits. c) Si a) et b) retiré, remplacez aquastat et capteur de puits.

Aucune alimentation à le brûleur
 Vérifiez s'il y a 120 volt de puissance entre la lettre N et #7 sur la barrette de raccordement. S'il n'y a pas de puissance, vérifiez le point suivant:

- Vérifiez s'il y a 120 volt de puissance à le brûleur. Si l'alimentation est présente il y a un défaut dans le brûleur. Voir le manuel pour dépannage de le système de brûleur.

POUR UNE ASSISTANCE SUPPLÉMENTAIRE, APPELÉZ 1(888)750 1700
003-902232R01

Entretien

Module de chauffage central

Liste de vérification quotidienne

Une inspection quotidienne du cabinet de chauffe-eau doit être effectuée avec attention à ce qui suit :

Vérifiez forte odeur de carburant

-) Si une fuite ou l'odeur de carburant est remarqué, éteignez immédiatement tous les commutateurs d'alimentation et la fourniture de carburant principal au cabinet de chauffe-eau.
-) Aérez le cabinet de chauffe-eau.
-) Trouvez et corrigez la fuite avant d'allumer un pouvoir ou avant d'essayer de rallumer le chauffe-eau.

Contrôler le liquide de transfert de chaleur "HTF" niveau chaque jour

-) Maintenir entre 1/4 et 3/4 sur la jauge de niveau de transfert de chaleur lorsque le fluide est chaud.
-) Rajouter si nécessaire.
-) Pour les spécifications "HTF", voir "Configuration, fluides de transfert de chaleur HTF ", caractéristiques des fluides.
-) Pour "HTF" précautions de manipulation, se référer aux "préoccupations de sécurité, fiche signalétique".
-) Si la perte de fluide est excessive, vérifiez les fuites à tous les raccords et les connexions dans le cabinet de chauffe-eau, ainsi que le système de circulation de fluide.

Vérifiez la jauge de température d'alimentation

-) Vérifiez que la jauge de température d'alimentation est à moins de 10 ° F le réglage Aquastat.

Liste de vérification saisonnière

Le filtre eau / carburant

-) Le filtre eau / carburant doit être changée chaque saison de chauffage ou au besoin.

Tuyaux

-) Vérifiez régulièrement tous les tuyaux pour les dommages dus au vieillissement, à des températures élevées, plus torques colliers de serrage, à l'abrasion et aux intempéries.
-) Remplacez les tuyaux endommagés si nécessaire.
-) Saisonnièrement, vérifiez les tuyaux du collecteur et ajuster les selon la nécessité.

L'échangeur de chaleur de chauffage de l'eau

-) Gardez les conduits dans le chauffe-eau propre. Parce que la suie est un isolant de la chaleur, un chauffe-eau sale nécessite plus de pétrole pour chauffer qu'une structure à eau propre. Les chauffe-eaux peuvent corroder sur le coin du feu. Ceci résulte de substances corrosives dans le combustible et peuvent être difficiles à contrôler. Certaines huiles combustibles contiennent des substances qui provoquent la corrosion au coin du feu. Le soufre, le vanadium et le sodium sont parmi les matériaux qui peuvent contribuer à ce problème. La probabilité des problèmes de cette source dépend dans une large mesure de la quantité de soufre dans le carburant et sur les soins utilisés dans le nettoyage des surfaces de chauffage au coin du feu. Cela est particulièrement vrai lors de la préparation d'une chaudière pour une période d'oisiveté. La prévention de ce problème dépend aussi de maintenir les surfaces de chauffage de la chaudière sécher lorsqu'une chaudière est hors service.
-) La personne responsable de l'entretien du chauffe-eau doit être certain que les surfaces au coin du feu des chauffe-eau dans ses soins sont soigneusement nettoyés à la fin de la saison de tir. Il devrait également observer les surfaces au coin du feu pendant la saison de tir et si des signes de corrosion sont découverts, un consultant de renom devraient être contactés.
-) Le conduit de fumée et chapeau de cheminée doivent être retirés une fois par an et soigneusement nettoyés de toute la suie.

Procédure de nettoyage de l'échangeur de chaleur

-) Retirez le brûleur du chauffe-eau.
-) Passez l'aspirateur sur tous les débris.

Fluide caloporteur "HTF"

-) Un système d'eau chaude propre, bien entretenu ne doit pas être vidé à moins : il y a risque de gel, la chaudière a accumulé une quantité considérable de boues ou de la saleté sur le côté de l'eau, ou la vidange est nécessaire pour permettre des réparations. Très peu de boues devrait accumuler dans un chauffe-eau où peu d'eau d'appoint est ajouté et où un traitement approprié de l'eau du chauffe-eau est maintenu à la force appropriée.
-) Le fluide caloporteur doit être testé d'année en année pour protection contre le gel et doit être assez solide pour votre région. Le fluide caloporteur doit être vérifié par un réfractomètre. Consultez le tableau de mélange glycol / eau (voir "Installation, transfert de chaleur fluide HTF") pour les rapports de mélange.
-) Le "niveau de pH" du fluide caloporteur nécessite un contrôle annuel pour voir si le niveau de pH est neutre. Le niveau de pH doit être au n ° 7. Cela doit être vérifié avec un instrument de pH.

Voir "Configuration, transfert de chaleur fluide HTF, transfert de chaleur spécifications de fluides" pour transfert thermique complète des spécifications de fluides

Brûleur

-) Pour l'entretien saisonnier du brûleur, voir le "Manuel de service".

Crépine "Y"

Crépine "Y" rinçage

-) Le crépine "Y" (38-1) nécessite un entretien régulier à chaque fois que le système est configuré ou après 1000 heures de fonctionnement.
-) Retirez le bouchon d'extrémité à partir de l'extrémité de la vanne de sortie de la crépine
-) Placez un récipient de 5 gallons à la vanne d'échappement.
-) Avec la pompe en marche, ouvrir et fermer la crépine vanne un certain nombre de fois. Une action rapide sur et hors de la vanne fournira les courtes rafales nécessaires pour décolmater et nettoyer le filtre. La suppression d'un couple de gallons de fluide de transfert de chaleur devrait être suffisant.

Remarque : Soyez certain de ne pas courir le réservoir vide, car cela permettrait à l'air d'entrer dans le système.

-) Le fluide caloporteur extraite peut être réutilisé. Avant de verser le liquide dans le réservoir, le liquide doit être filtré pour éliminer les impuretés. Filtrage du fluide à travers un tissu ou du papier de coton est adéquate.



38 - Retour à laver Y-crépine

Procédure de nettoyage l'écran de la crépine "Y"

-) Nettoyez l'écran (39-1) situé à l'intérieur de la crépine "Y" avant chaque installation.
-) Retirez le bouchon d'extrémité à partir de l'extrémité de la vanne de sortie de la crépine.
-) Placez un récipient à la vanne de sortie. Un couple de récipients de 5 gallons devrait faire.
-) Avec la pompe "arrêt", vidanger le "HTF" jusqu'à ce qu'il n'y ait pas plus de débit.
-) Enlever la partie supérieure de la crépine "Y" et extraire l'écran (39-1)
-) L'écran doit être nettoyé à l'eau chaude et une brosse à poils doux.
-) Remontez et veiller à ce que tous les raccords sont serrés.
-) Le fluide caloporteur extraite peut être réutilisé.
-) L'air devra être purgé du système. Reportez-vous à "Opération, Purge air du système de circulation HTF" pour les instructions.



39 – L'écran de la crépine "Y"

Addenda

Certification Importante & Décalques Renseignements Opérationnels

Décalque de vaisseau non-pression

ATTENTION!	
<p>This Unit is Certified to CSA & UL Standards for use as a NON-PRESSURE VESSEL</p> <ul style="list-style-type: none">-The unit includes an open atmospherically vented expansion tank.-The expansion tank is integrally connected to the heat-exchange section of the water heater by means of a permanently open line (no valves).-The heat exchange section connects to the inlet side of the circulating pump and therefore, only neutral atmospheric pressure is present within the heat exchange section.	<p>Cet appareil est certifié aux normes de CSA et UL pour l'utilisation comme un NAVIRE SANS PRESSION</p> <ul style="list-style-type: none">- L'appareil inclut un ouverte réservoir d'expansion atmosphérique ventilé.- Le réservoir d'expansion est relié intégralement à la section d'échange de chaleur du chauffe-eau au moyen d'une ligne ouvert en permanence (pas de vannes).- La section d'échange de chaleur se connecte à le côté d'entrée de la pompe de circulation et donc, seulement la pression atmosphérique neutre est présent à l'intérieur de la section d'échange de chaleur. <p>003-900454R01</p>

Certification & Spécifications de L'appareil de Chauffage



P.O Box 126
400 Service Road
St. Brieux, SK
Canada
S0K 3V0

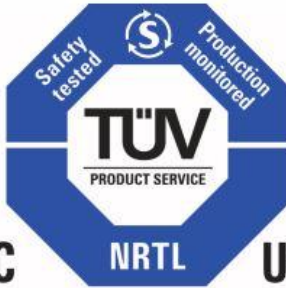


MADE IN CANADA

DRYAIR Model:	300 GTS	Reference:	
Serial No.:		Prod. Sched.:	

Main Power	
Volts:	120 V
Phase:	1
Hz:	60 HZ
Max. Ampacity	20 A
Control Voltage	24VAC

Oil Burner		
Model:	Riello 40-F10	
Fuel:	#2 Heating Oil	#1 Heating Oil
Calorific Value:	140,000 BTU / US Gal.	136,000 BTU / US Gal.
Output:	223,000 BTUH	217,000 BTUH
Fuel Input:	1.75	US GPH
Pump Pressure:	145	P.S.I.



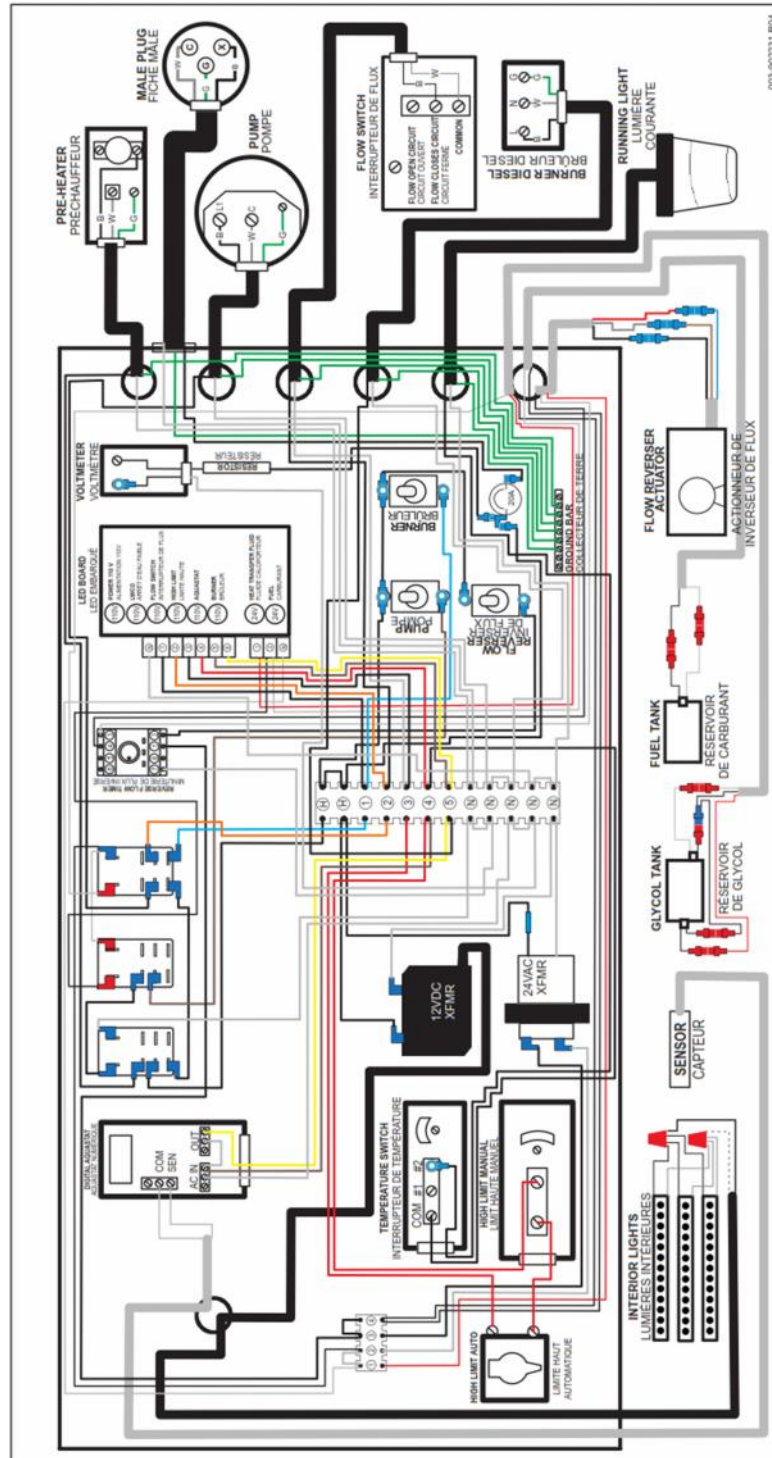
COMPLIES TO:
UL 508A/CAN CSA C22.2 No.14
UL 726/CAN CSA C22.2 No.3
CAN/CSA C22.2 No. B140.7.2
CAN/CSA C22.2 No.B139
ANSI/NFPA 31

Clearances:	
Sides	24" (61cm)minimum
Flue	36" (91cm)minimum
Floor	0" (0cm) non-combustible

003-902772

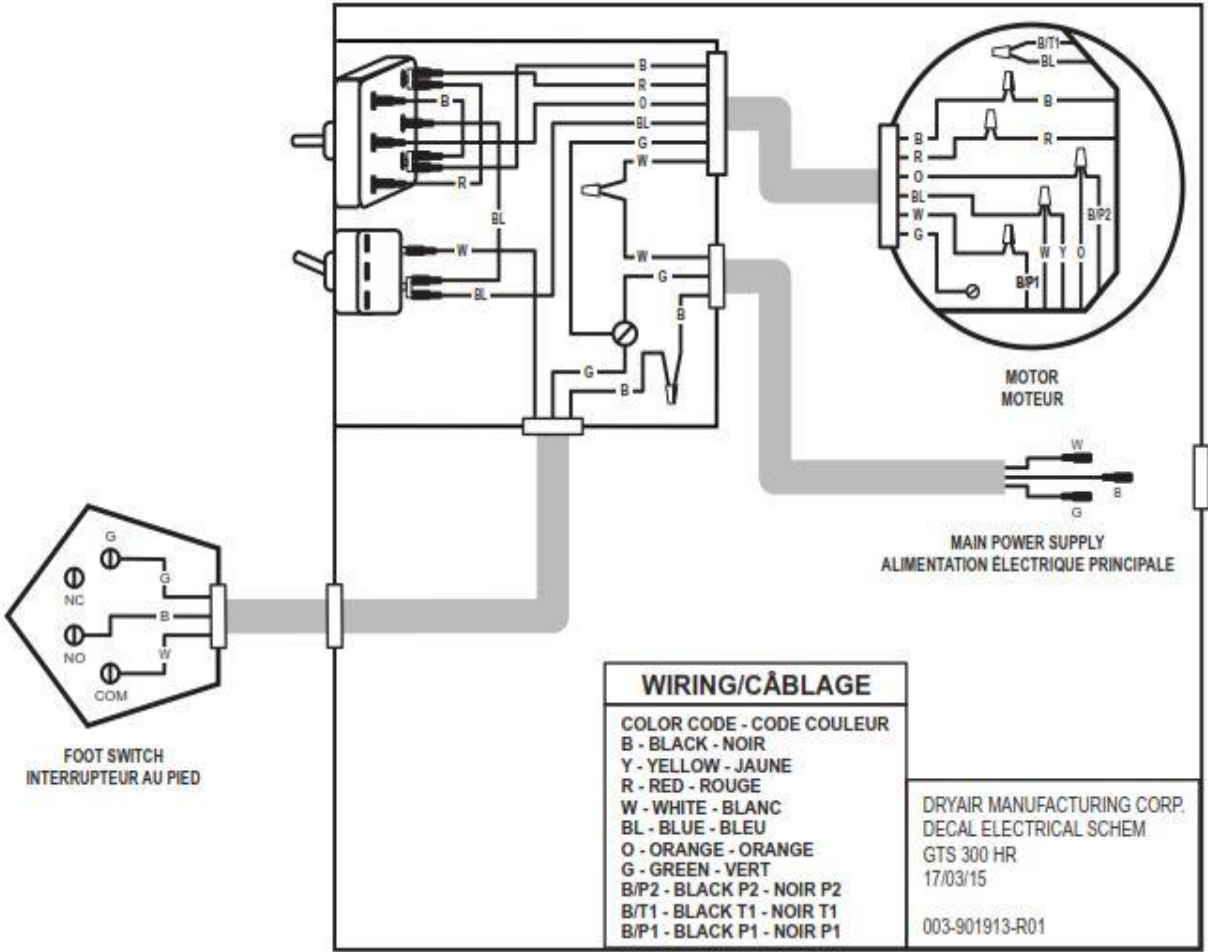
41 – Données de chauffe-eau et plaque signalétique

Schémas Électriques



42- Schématique électrique de chauffe-eau

Schémas Électriques Dévidoir



43 - Schémas électriques HR2250

Schémas de Câblage de la Remorques

